

# THERMOCHIP

CATÁLOGO CUBIERTA INCLINADA



**THERMOCHIP**

**CUBIERTA INCLINADA**

<b>01</b>	<b>PRESENTACIÓN.....</b>	<b>04</b>
	Quiénes somos .....	05
	Ventajas de nuestro panel .....	06
<b>02</b>	<b>CUBIERTA INCLINADA .....</b>	<b>07</b>
	TAH · Tarima 19 de abeto .....	08
	TAH LT · Alistonado de abeto .....	09
	TAH · Friso de abeto .....	10
	Acabados .....	11
	TDMH · Tablero de DM .....	12
	TFBCH · Fibro cemento .....	13
	THH · Aglomerado hidrófugo .....	14
	THH GF · Aglomerado Hidrófugo Gran Formato.....	15
	TKH · Heráklit .....	16
	TMH · Melamina .....	17
	TOH · Tablero de fibras orientadas OSB .....	18
	TPLH · Cartónyeso .....	19
	TYH · Fibroyeso.....	20
	Otros Paneles.....	21
<b>03</b>	<b>THERMOCHIP FIBRA DE MADERA.....</b>	<b>22</b>
	TAO WF .....	24
	TAO LT WF .....	26
	TOO WF.....	26
<b>04</b>	<b>THERMOCHIP PLUS .....</b>	<b>27</b>
<b>05</b>	<b>MANUAL DE INSTALACIÓN .....</b>	<b>30</b>
<b>06</b>	<b>DOSSIER OBRAS.....</b>	<b>43</b>



*Club de golf Palomarejos • Toledo*

# THERMOCHIP

## QUIÉNES SOMOS

**THERMOCHIP** es el panel **sándwich líder del mercado**. Se trata de un panel formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo, que sirve de soporte al revestimiento de cubierta, un núcleo aislante de poliestireno o fibra de madera y un acabado decorativo al interior a elegir entre múltiples posibilidades. Nuestra experiencia durante más de treinta años de mejora continua, nos permite ofrecer un **sistema certificado que aporta certidumbre en cuanto a prestaciones, coste y tiempos de ejecución**.

A diferencia de otros productos, el sistema de aislamiento continuo **THERMOCHIP** permite crear cubiertas más estables y homogéneas, al poder ensamblar las cuatro caras de los paneles. Este sistema elimina la aparición de puentes térmicos, facilita la instalación de los paneles y garantiza el aislamiento continuo.

Además **THERMOCHIP PLUS** es el mismo concepto que **THERMOCHIP** clásico pero con una lámina impermeable incorporada en la cara superior.

Las cualidades del panel sándwich **THERMOCHIP** lo convierten en la **alternativa perfecta para la construcción de su cubierta**.

**Elegir THERMOCHIP** es dotar a su vivienda con un producto avalado por la amplia experiencia de utilización en toda Europa y la satisfacción de miles de usuarios, siendo un producto que cumple las exigencias del **Código Técnico de la Edificación (CTE)**.

# VENTAJAS

El panel sándwich THERMOCHIP ofrece **numerosas y valiosas ventajas:**



Estación Marítima • Mallorca

## UNA TRIPLE FUNCIONALIDAD

THERMOCHIP aúna en un solo producto la función de acabado decorativo, unas excelentes prestaciones de aislamiento térmico y base para la sustentación de cualquier tipo de cerramiento de cubierta (pizarra, teja, aluminio...).

## SEGURIDAD, DURABILIDAD Y ECONOMÍA

THERMOCHIP ofrece además de seguridad y facilidad de montaje, haciendo más sencilla su puesta en obra, una amplia y contrastada vida útil, un conjunto de cualidades que se traducen en notables beneficios de orden económico.

## AISLAMIENTO TÉRMICO

Poliestireno extruido de espesor (mm):  
40 · 50 · 60 · 80 · 100 · 120 · 140 · 160 · 200

## EL VALOR DE LA ESTÉTICA

THERMOCHIP es un soporte perfecto para cualquier tipo de acabado, y se adapta como ningún otro material a las características estéticas de su vivienda ofreciéndole la más amplia variedad de acabados del mercado.

## GARANTÍA DE CALIDAD

THERMOCHIP cuenta con la certificación ETE08/0295 emitido por el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja.

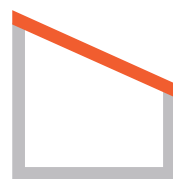
## VERSATILIDAD

THERMOCHIP permite una estructura de cubierta más ligera, sencilla y económica frente a los sistemas tradicionales y hace además aprovechable el espacio bajo cubierta.

# 02

## THERMOCHIP

CUBIERTA INCLINADA





## TAH • Tarima 19 de abeto

### THERMOCHIP TARIMA DE ABETO (TAH)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado decorativo en tarima de abeto de 19 mm de espesor. Puede suministrarse en acabado natural o lasurado.

*\*Ver apartado de Lasures.*

Además de los formatos estandar, este panel puede tener un **formato especial de cinco metros de longitud (TAH Tarima GF)**, lo que permite salvar luces de hasta 2,50 m, disponiendo el panel siempre sobre tres apoyos.



Masía del Carmen • Valencia

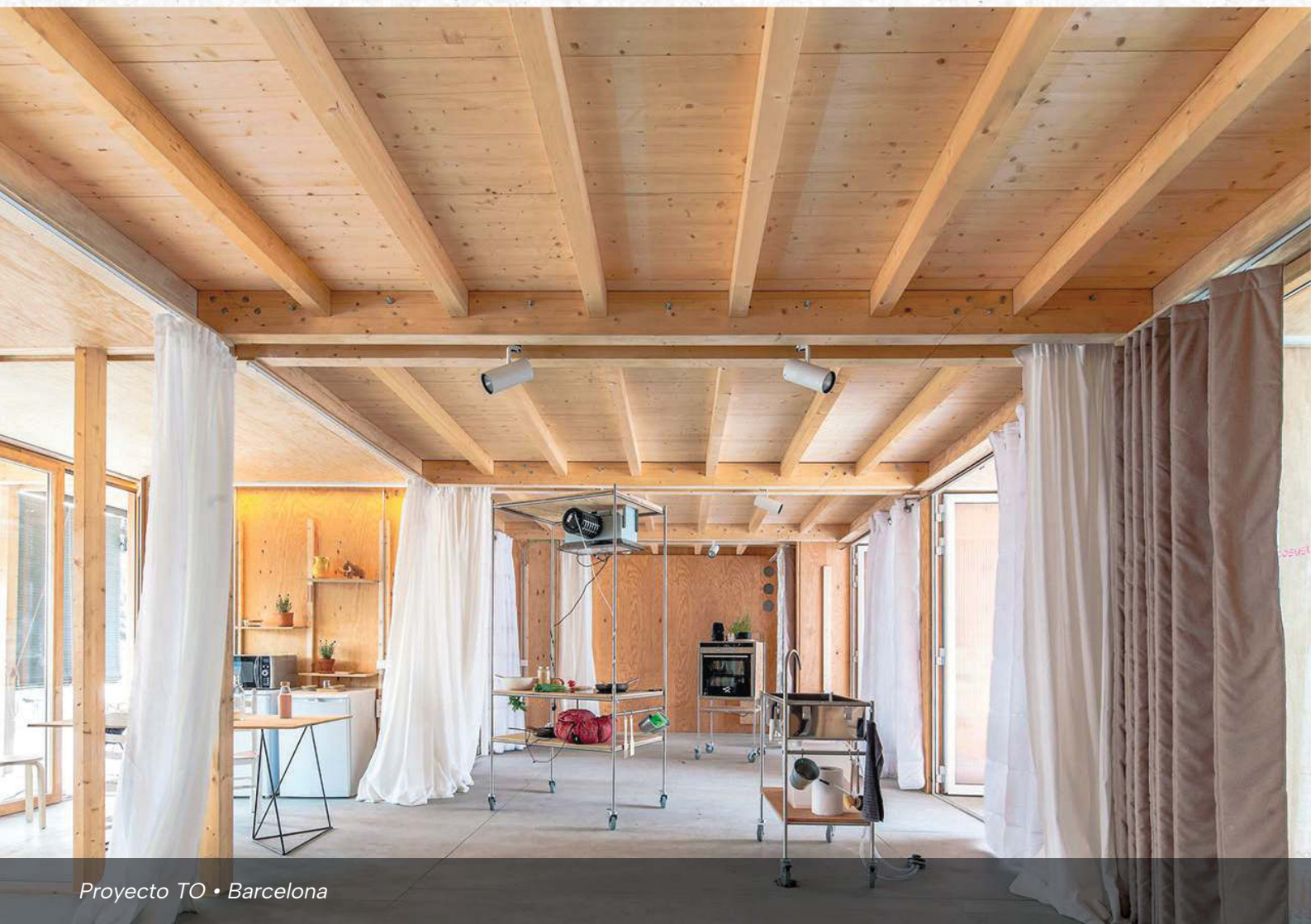
## TAH LT • Alistonado de abeto

### THERMOCHIP ALISTONADO DE ABETO (TAH LT)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado decorativo en alistonado de abeto de 10 mm de espesor. Puede suministrarse con o sin ranuras, y en acabado natural o lasurado.

*\*Ver apartado de Lasures.*

Además de los formatos estandar, este panel puede tener un **formato especial de cinco metros de longitud (TAH Alistonado GF)**, lo que permite salvar luces de hasta 2,50 m, disponiendo el panel siempre sobre tres apoyos.



Proyecto TO • Barcelona

## TAH • Friso de abeto

### THERMOCHIP FRISO DE ABETO (TAH)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado decorativo en friso de abeto de 10 mm de espesor. Puede suministrarse en acabado natural o lasurado.

\*Ver apartado de Lasures.



*Vivienda unifamiliar*

## Lasures • Acabados de abeto

Los **lasures** son un recubrimiento de acción impregnante que deja un acabado "a poro abierto" y que no crea capa, esto permite a la madera respirar para regular la humedad y facilitar su salida.

La calidad del acabado es totalmente natural, respeta la apariencia, quedando un acabado muy estético al respetar las vetas de la madera.

En THERMOCHIP trabajamos los siguientes **tipos de lasures**:



*Natural*



*Pino*



*Roble*



*Castaño*

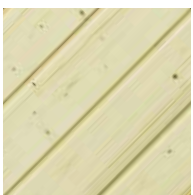


*Nogal*

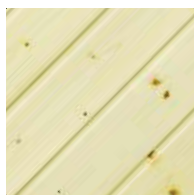


*Blanco*

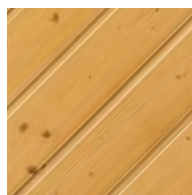
## Otros acabados



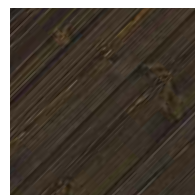
*Sin Barniz*



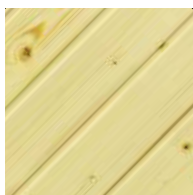
*Barniz*



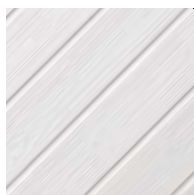
*Teñido*



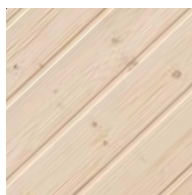
*Rústico*



*Ignífugo*



*Rústico Blanco*

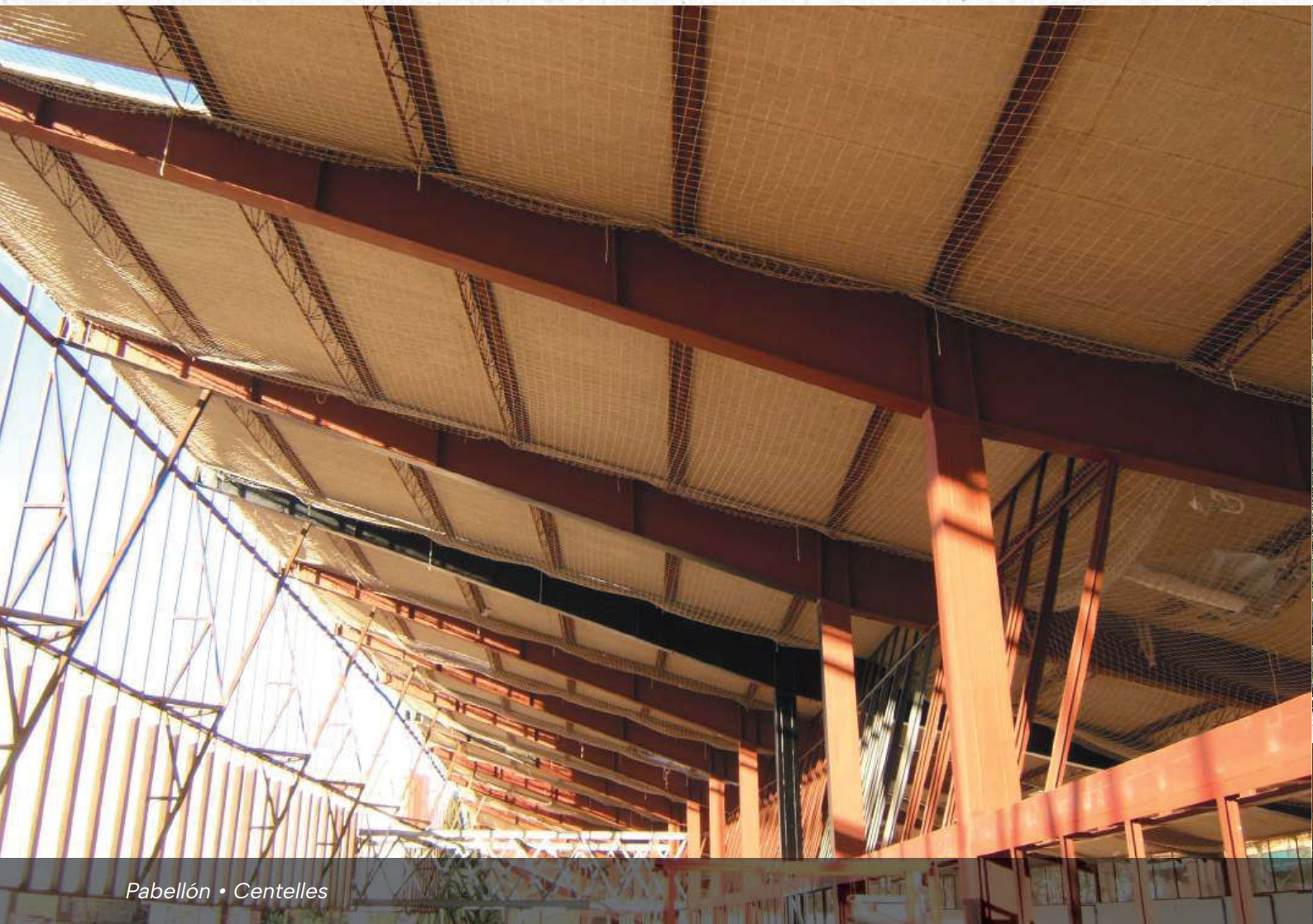


*Decapé Blanco*

## TDMH • Tablero de DM

### THERMOCHIP TABLERO DM (TDMH)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado decorativo en tablero de DM de 10 mm de espesor. El acabado está listo para decorar y pintar a medida del diseño de la edificación.



Pabellón • Centelles

### THERMOCHIP FIBROCEMENTO (TFbch)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado decorativo en fibrocemento de 10 mm de espesor. Es un panel de altas prestaciones acústicas e ignífugas con una REACCIÓN A FUEGO B-s1, d0 gracias a contar con un acabado en tablero de alta densidad, formado por una mezcla homogénea de cemento y fibras.



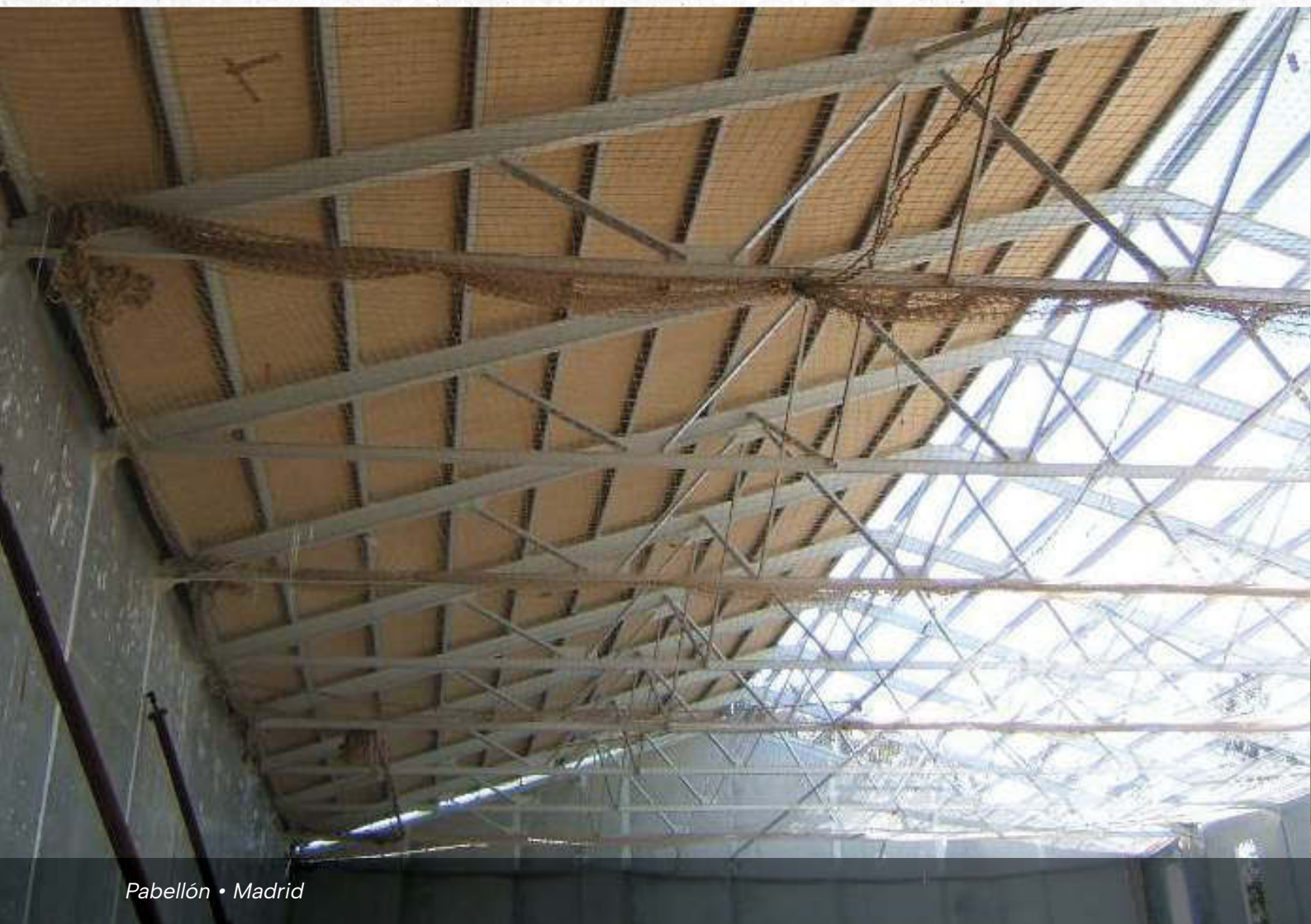
*Vivienda Unifamiliar*



## THH • Aglomerado hidrófugo

### THERMOCHIP AGLOMERADO (THH)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado interior de aglomerado de 10 mm de espesor. El acabado superior en aglomerado nos permite cualquier tipo de revestimiento en cubierta y el tablero interior está listo para pintar incorporar un acabado de papel o cualquier otro tratamiento decorativo.

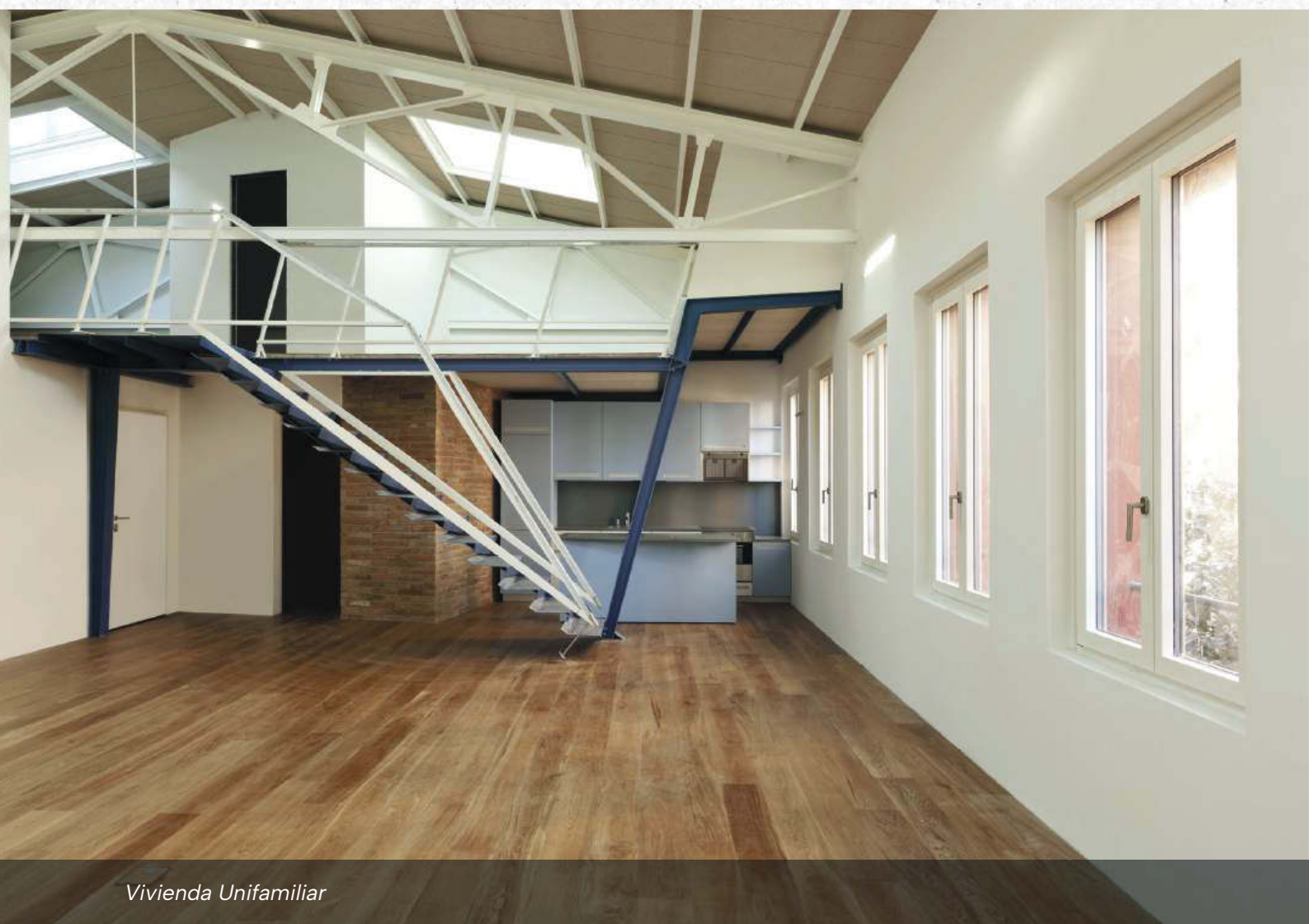


*Pabellón • Madrid*

## THH • Gran formato

### **THERMOCHIP AGLOMERADO GRAN FORMATO (GF THH)**

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado interior de aglomerado de 19 mm de espesor. Este panel tiene un formato especial de cinco metros de longitud, lo que permite salvar luces de hasta 2,50 m, disponiendo el panel siempre sobre tres apoyos.



*Vivienda Unifamiliar*

### THERMOCHIP HERAKLITH (TKH)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado interior de virutas de madera con magnesita de 15 mm de espesor. Este tipo de panel es el adecuado para espacios con requerimientos de **ABSORCIÓN ACÚSTICA** o para espacios con altos niveles de **HUMEDAD**, además ofrece un buen comportamiento en **REACCIÓN A FUEGO B-s1, d0**.



*Hotel A Quinta da Auga • A Coruña*

### THERMOCHIP DM RECHAPADO (TMH)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado interior de rechapado en melamina de 10 mm de espesor. El acabado estándar es el melamina de color blanco, para acabados en otros colores o melamina con otras texturas, consultar con el departamento comercial.

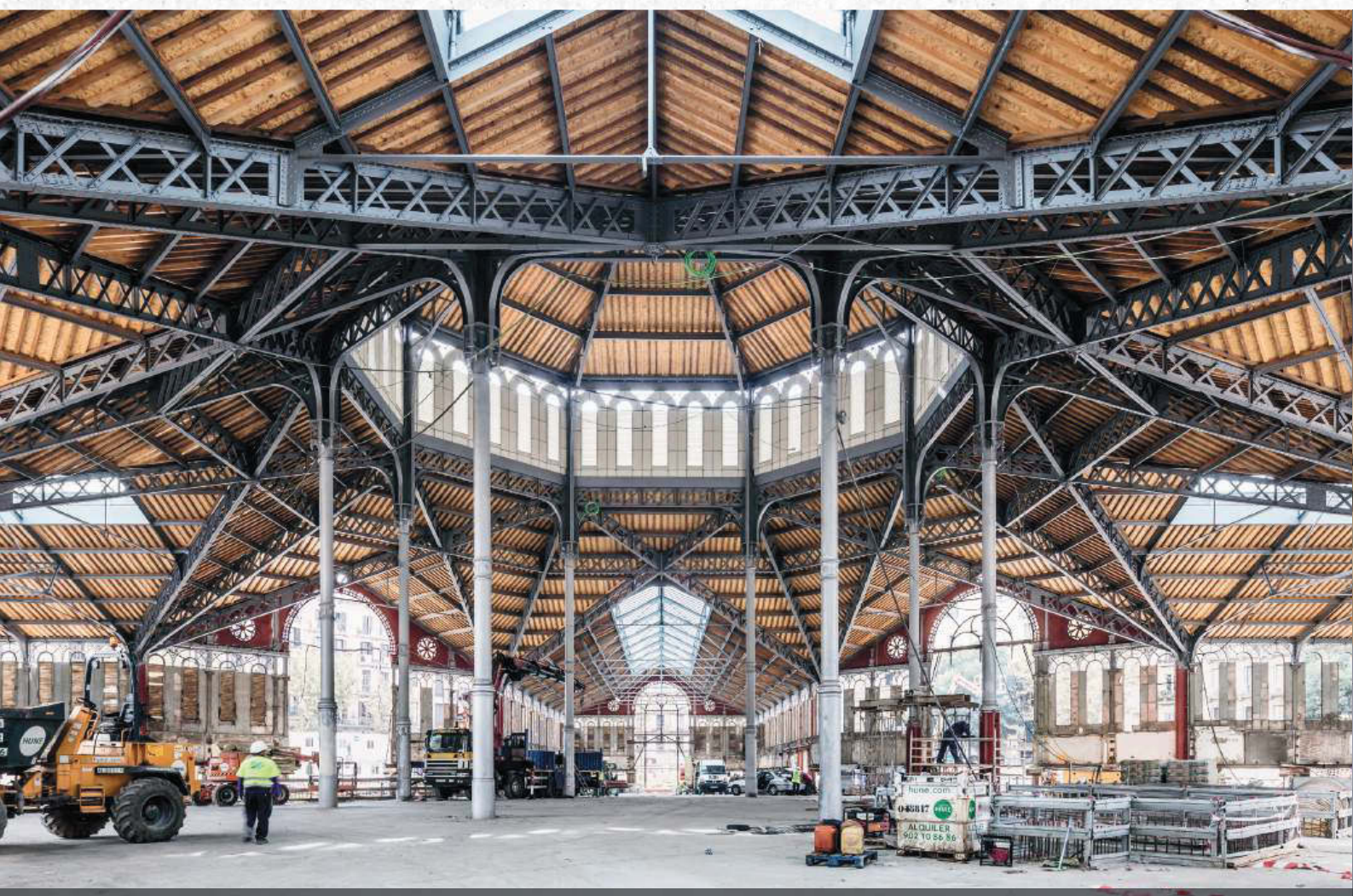


*Casa particular • Vilanova del vallés*

# TOH • Fibras Orientadas OSB

## THERMOCHIP OSB (TOH)

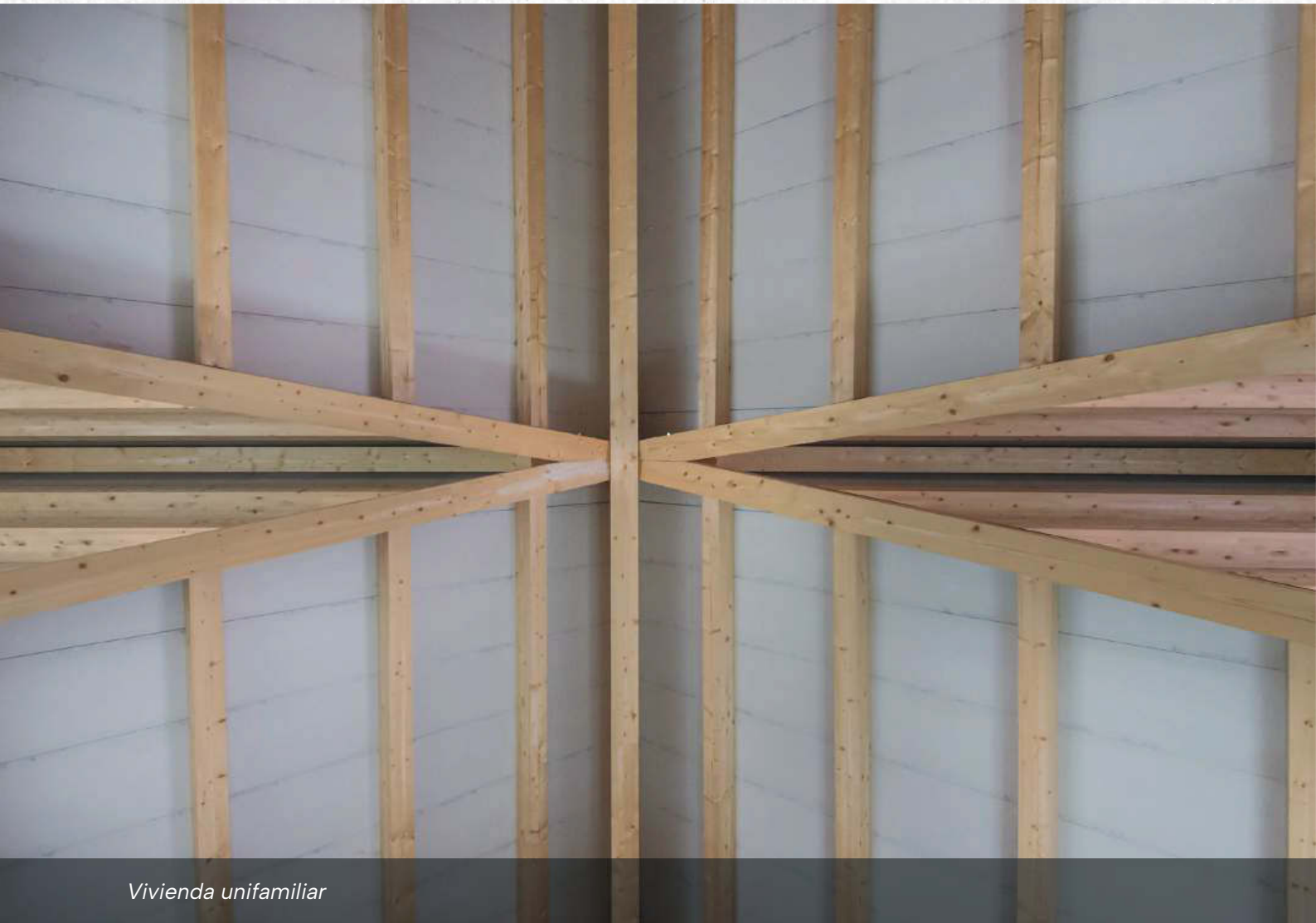
está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado interior de fibras orientadas OSB 10 o 15 mm de espesor. Los tableros utilizados son OSB3 con tres capas orientadas de virutas de madera. Son tableros para medios húmedos con posibilidad de su uso en exteriores.



*Mercado de Sant Antoni • Barcelona*

### THERMOCHIP PLACA DE YESO LAMINADO (TPLH)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado interior de placa de yeso laminado de 13 mm de espesor. Este panel tiene un acabado interior de bordes afinados para una correcta aplicación de la pasta y cinta entre la junta de paneles. Este panel permite cualquier acabado interior que habitualmente se realiza sobre las superficies de placa de yeso laminado.



*Vivienda unifamiliar*

## THERMOCHIP FIBROYESO (TYH)

está formado por un tablero superior de aglomerado hidrófugo de 19 mm, un núcleo aislante de poliestireno extruído y un acabado interior de fibroyeso de 10 o 12 mm de espesor. Su acabado en tablero de alta densidad, le aporta un buen **AISLAMIENTO ACÚSTICO**, además de ofrecer un adecuado comportamiento en **REACCIÓN A FUEGO B-s1, d0**.



*Vivienda unifamiliar*

## Otros paneles

**THERMOCHIP FRISO DE DM (TDH):** Panel con cara interior de friso de DM rechapado en maderas naturales con acabados en castaño, iroko y roble.

**THERMOCHIP (TFH):** Panel con cara interior de rechapado en maderas naturales, con acabados de castaño, haya, iroko y roble.

**THERMOCHIP FRISO DE IROKO (TIRH):** Panel con cara interior de madera de Iroko, con y sin barniz.

**THERMOCHIP FRISO DE ROBLE (TROH):** Panel con cara interior de friso de roble, con y sin barniz.

**THERMOCHIP BICAPA TA LT:** Panel con cara interior de alistonado de abeto.

**THERMOCHIP BICAPA TH:** Panel con cara interior de aglomerado de hidrófugo

**THERMOCHIP BICAPA TO:** Panel con cara interior de O.S.B.3.



*Vivienda unifamiliar*

# THERMOCHIP WF

## Barrera de vapor de difusión variable

Una lámina de barrera de vapor de difusión variable que ofrece una regulación y protección elevada frente a la humedad.

## Acabados en madera natural

El tablero interior del panel tiene el valor añadido de la estética. Dispone de varias opciones decorativas: tarima de abeto, tablero alistonado de abeto y tablero de O.S.B.3.

## Fibra de madera

Responde a las mayores exigencias en aislamiento. Es ecológica y sostenible. Da como resultado un clima agradable y alto confort acústico.

## Tablero O.S.B.3

Formado por partículas largas y orientadas de chopo, compactadas entre sí a una presión y temperatura adecuadas. Es un tablero de altas prestaciones mecánicas.

03

**THERMOCHIP**  
FIBRA DE MADERA

## TAO WF • Núcleo de fibra de madera y acabado en tarima de abeto

### THERMOCHIP TAO WF (TAO WF)

está formado por un tablero superior de fibras orientadas OSB de 15 mm, un núcleo aislante de fibra de madera, una barrera de vapor y un acabado interior de tarima de abeto de 19 mm de espesor. Puede suministrarse en acabado natural o lasurado.

\*Ver apartado de Lasures. Los tableros utilizados son OSB3.



Vivienda unifamiliar

## TAO LT • Núcleo de fibra de madera y acabado en alistonado de abeto

### THERMOCHIP TAO LT WF (TAO LT WF)

está formado por un tablero superior de fibras orientadas OSB de 15 mm, un núcleo aislante de fibra de madera, una barrera de vapor y un acabado interior de alistonado de abeto de 10 mm de espesor. Puede suministrarse con o sin ranuras, y en acabado natural o lasurado.\**Ver apartado de Lasures.*

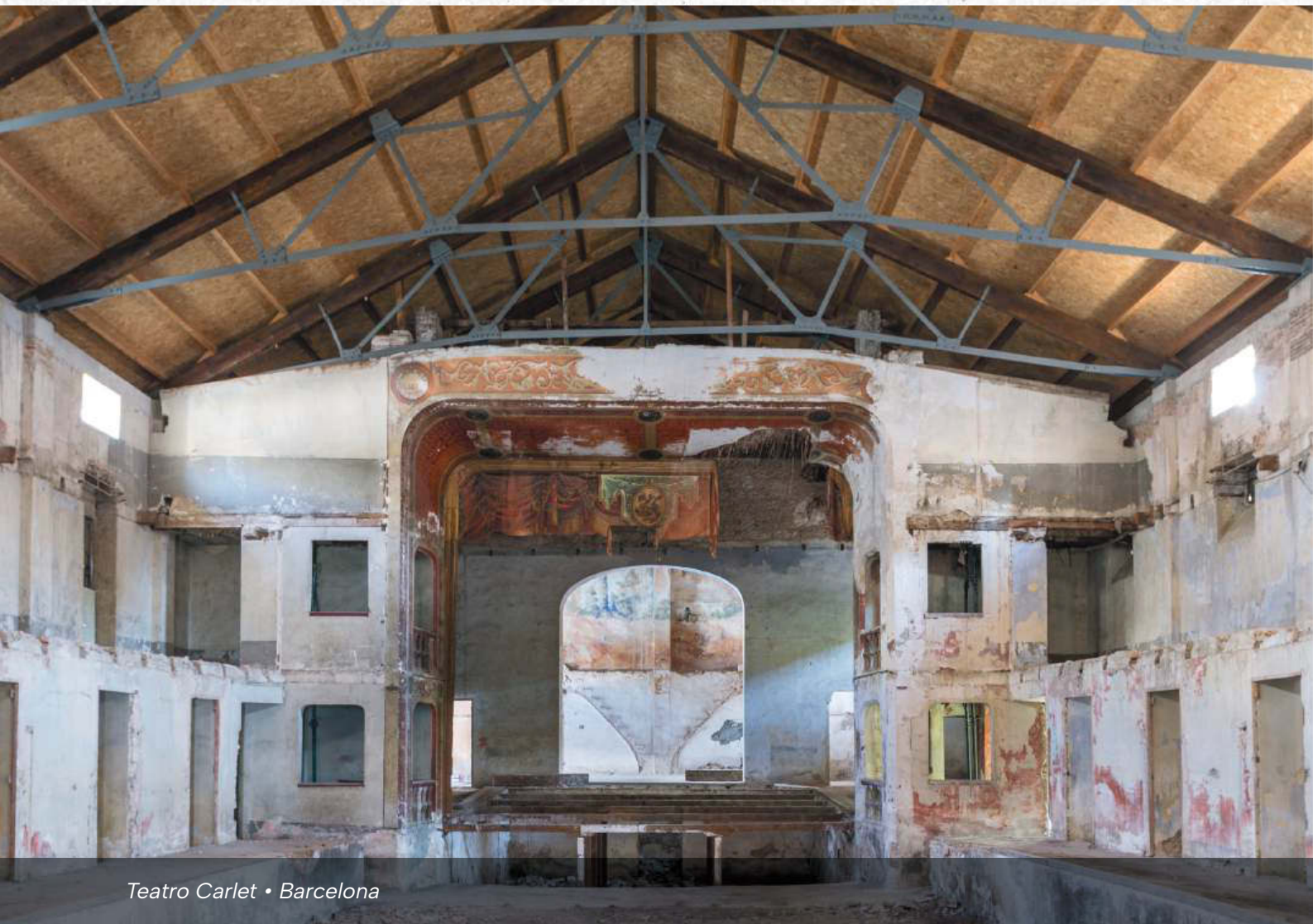


*Vivienda unifamiliar*

## **TOO WF** • Núcleo de fibra de madera y acabado en tablero de fibras orientadas OSB

### **THERMOCHIP TOO (TOO)**

está formado por un tablero superior de fibras orientadas OSB de 15 mm, un núcleo aislante de fibra de madera, una barrera de vapor y un acabado interior de de fibras orientadas OSB de 15 mm.

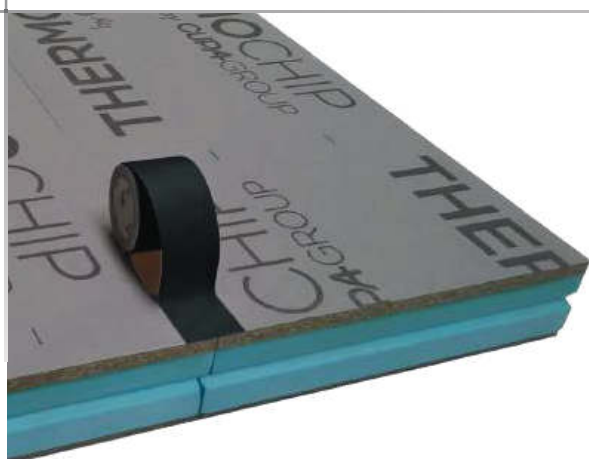


*Teatro Carlet • Barcelona*

04

**THERMOCHIP**  
**PLUS**

# THERMOCHIP® PLUS



## El panel sándwich más eficaz del mercado

THERMOCHIP® PLUS supone un paso más hacia la integración en un solo producto de aislamiento, base fija de cubricción, decoración e impermeabilización.

**+ Impermeabilización**

Una óptima protección para la cubierta.

**+ Elimina riesgos de rotura**

La fijación con cinta adhesiva reduce errores de colocación.

**+ Lámina transpirable**

Aporta una función extra de resistencia al paso del agua.

**+ Machihembrado cuatro caras**

Un sistema que elimina la aparición de puentes térmicos.

**+ Cara interior decorativa**

Dispone de una amplia variedad de acabados.

### APLICABLE A TODA LA GAMA DE PRODUCTOS THERMOCHIP

PROPIEDADES DE LA LÁMINA IMPERMEABLE		NORMATIVA	U / M	VALOR
Masa por unidad de área		EN 1849-2	g / m <sup>2</sup>	140
Grosor		EN 1849-2	mm	0,51
Rectitud		EN 1849-2	-	conform
Transmisión de vapor de agua (Sd)		EN 1931 / EN ISO 12572	m	0,02
Fuerza máxima de tracción	MD / CD	EN 12311-1	N/50 mm	290 / 205
Elongación	MD / CD	EN 12311-1	%	45 / 80
Resistencia a desgarro por clavo	MD / CD	EN 12311-1	N	150 / 180
Estanqueidad al agua		EN 1928	clase	WI
Resistencia UV		-	meses	4
Resistencia a la temperatura		-	°C	-40 / +80
Reacción al fuego		EN 13501-1	clase	E
Permeabilidad al aire		EN 12114	m <sup>3</sup> / m <sup>2</sup> h 50 Pa	< 0,02
Fuerza máxima de tracción después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	N/50 mm	260 / 180
Estanqueidad al agua después envejecimiento artificial		EN 13859-1	clase	WI
Elongación después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	%	35 / 65
Flexibilidad a bajas temperaturas		EN 1109	°C	-40
Estabilidad dimensional		EN 1107-2	%	< 2
Conductividad térmica (λ)		-	W / mK	0,3
Calor específico		-	J / kgK	1800

# THERMOCHIP® PLUS

## Pasos de instalación

# 01

Colocación de los paneles en perpendicular a las vigas.



# 02

Fijación del panel con tres tornillos PLUS por cada apoyo.



# 03

Sellado de las juntas, sin arrugas ni burbujas, con cinta adhesiva.



## Requisitos

- 1 Instalación de **THERMOCHIP® PLUS** en rangos de temperatura entre los 5 y 40 grados.
- 2 Utilización de los tornillos PLUS (madera o metal) para la fijación de los paneles.
- 3 La superficie superior de **THERMOCHIP® PLUS** para el sellado de juntas deberá estar limpia y seca.
- 4 El sistema **THERMOCHIP® PLUS** requiere una cubrición inmediata ya que no es un sistema de revestimiento final. La exposición a la intemperie (lluvia, nieve, viento, sol, etc.) no está indicada.

## Complementos

### TORNILLOS PLUS



Tornillo estructura metálica cabeza cónica + arandela



Tornillo madera cabeza plana

## Ventajas del sistema

### Impermeabilización



Una lámina impermeable óptima para la protección de tu cubierta.

### Lámina transpirable



Evita condensaciones intersticiales de agua entre la lámina y el panel Thermochip.

### Más protección



La lámina se encola en toda su superficie y las juntas son selladas con cinta impermeable.

### 25 años de garantía



Cumpliendo los requisitos de instalación del sistema antes descritos.